



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL



Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta1: Cnel. Lynch 2827 B1754CRR - Prov.de Bs. As. - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas / ventas@edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 39685 / 12**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.  
Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).  
Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.  
Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un termómetro infrarrojo portátil.

**FABRICANTE:** Schwyz

**MODELO:** TI-1300-50A

**RANGO:** - 50 + 1300 °C

**N° DE SERIE:** 11063842

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** TI 01

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – PO – 01

**METODO DE CALIBRACION:** El instrumento fue calibrado comparando la indicación con un conjunto formado por un calibrador y sensor. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura de indicación del instrumento.

**FECHA DE RECEPCION INSTRUMENTO:** 12 de septiembre de 2012

**FECHA DE CALIBRACIÓN O MEDICIÓN:** 19 de septiembre de 2012

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 12 de octubre de 2012

**NUMERO DE PAGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

Los resultados consignados se refieren exclusivamente a la muestra recibida y EDACI SRL declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciere de este informe.  
Esta prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 39685 / 12

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
1,4	- 1,4	± 0,30
198,0	1,4	± 5,33
389,6	2,2	± 9,61
1007,1	- 5,9	± 7,83

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 23,0 °C ± 1 °C

H.R.A.: 51 ± 4%

$\varepsilon = 0,95$

D:S = 50:1

Distancia a fuente radiante: 1000 mm

Diámetro fuente radiante: 20 mm

**NOTA: los puntos correspondientes a 0°C y 1000°C no se encuentran bajo el alcance de acreditación del O.A.A.**

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMÓMETRO DIGITAL	IT 01	ASL	063129	FM-102-14175 1° Parcial INTI AGOSTO 10	36 MESES
TERMOCUPLA	TC - 14	EDACI	-----	31403 EDACI JUNIO 11	18 MESES
TERMOCUPLA	TC - 01	EDACI	-----	FM-102-14899 INTI MAYO 11	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 11	TFA	06A00	30531 EDACI ABRIL 11	24 MESES

Dto. de Calibración  
Nicolás Rossano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano

Los resultados consignados se refieren exclusivamente a la muestra recibida y EDACI SRL declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este informe.

Esta prohibida la reproducción parcial del presente certificado.